



MOTRONICS

INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO E
INSTALAÇÃO DE MOTORES
ELÉTRICOS TRIFÁSICOS



I. Nome do Modelo:

MT25 — 71 3 2 35

Forma Construtiva:

B35 (pés e flange "FF")

B05 (flange "FF")

B34 (pés flange "C "din")

B14 (flange "C "din")

Sem código — forma construtiva padrão B3 (pés e tampa)

Número de polos (ex.: 2 polos ou 4 polos).

Comprimento do núcleo (1-Curto; 2-Médio; 3-Longo) ou comprimento da carcaça (S-curto; L-longo).

Altura do centro (padrão de carcaça).

MT-Motor assíncrono trifásico

MF-Motor assíncrono trifásico com freio

II. Transporte e Armazenamento dos Motores:

1. Durante o transporte, o motor deve ser mantido na posição vertical e apoiado sobre uma superfície plana e firme, evitando tombamentos ou impactos.
2. O levantamento deve ser realizado de forma lenta e estável, sem movimentos bruscos.
3. Evite a exposição à chuva, orvalho ou umidade, prevenindo a entrada de água que possa causar danos ao isolamento.
4. Os motores devem ser armazenados em locais internos, secos e bem ventilados, afastados de gases corrosivos e ambientes úmidos.
5. A presença de vapores, poeira ou produtos químicos pode danificar o isolamento elétrico e reduzir a vida útil do equipamento.

Isolamento IP55:

IP = índice de proteção

5 = Protegido contra a entrada de poeira em quantidade que possa prejudicar o funcionamento normal do equipamento.

5= Protegido contra jatos de água de baixa pressão vindos de qualquer direção.

Classe de isolamento F:

A classe de isolamento F refere-se a materiais que suportam uma temperatura máxima no enrolamento de 155°C (311°F).

III. Preparativos Antes da Operação:

1. Verificação da resistência de isolamento:

Antes de energizar o motor, medir a resistência de isolamento entre os enrolamentos e entre os enrolamentos e a carcaça, usando um megôhmetro de SOOV.

O valor mínimo aceitável é 1 MG.

*obs: Se for menor, aqueça o motor para eliminar umidade antes de colocá-lo em operação.

2. Verificação da tensão de alimentação:

Conecte o motor conforme a tensão nominal indicada na placa de identificação.

Verifique as formas de ligação indicação sob a tampa na caixa de ligação do motor.

Em motores com duas tensões (bivolt), confirme que a ligação feita no terminal de conexão corresponde à tensão da rede.

3. Inspeção dos dispositivos de comando:

Conferir se o disjuntor motor, chave de partida, soft starter's ou inversor de frequência disponível para o acionamento, deve ter corrente nominal compatível com a indicada na placa do motor.

A proteção deve garantir partida segura e proteção contra sobrecarga.

IV. Instalação do Motor:

1. Monte o motor sobre uma base rígida e nivelada, garantindo alinhamento entre o eixo do motor e o eixo do equipamento acionado, utilize acoplamentos e equipamentos de transmissão de força conforme necessidade de operação da máquina, consulte a disponibilidade com nossos técnicos.
2. Verifique se o sistema de ventilação não está bloqueado ou obstruído.
3. Em caso de montagem com polias ou acoplamentos, assegure-se de que o eixo não receba tensões radiais ou axiais excessivas.
4. Antes da energização, meça novamente a resistência de isolamento.
5. O valor mínimo deve permanecer superior a 1 MX.

V. Operação:

1. Antes da partida, verifique se o motor gira livremente e se não há interferências mecânicas.
2. Observe o sentido de rotação: caso esteja incorreto, inverta duas fases (em motores trifásicos).
3. Certifique-se de que a tensão e a frequência estejam dentro da faixa nominal.
4. Durante a operação inicial, monitore a corrente, temperatura e ruídos anormais.
5. No primeiro acionamento é possível sentir um odor leve devido ao aquecimento do isolamento, monitore e informe caso persista nos demais acionamentos.
6. Verifique informações de ligação na placa do motor e sob a tampa da caixa de ligação.

VI. Manutenção Preventiva:

1. Limpeza:

Mantenha o motor limpo e seco, evitando acúmulo de poeira e óleo. A limpeza deve ser feita com pano seco e ar comprimido.

2. Lubrificação dos rolamentos:

Os rolamentos são selados e lubrificados de fábrica.

Quando necessário, substitua por rolamentos do mesmo modelo e especificação, verifique informações com nossa equipe técnica.

3. Inspeção periódica:

Verifique o aperto dos terminais, o estado do isolamento e a temperatura durante o funcionamento.

Realize inspeções a cada 2.000 horas de operação ou conforme o regime de uso.

VII. Acionamento Inicial:

Acione o motor acoplado à carga utilizando o sistema de partida escolhido e mantenha vigilância mínima de uma hora, observando possíveis ruídos anormais, aquecimento excessivo e comparando a corrente absorvida da rede com a corrente nominal do motor, que não deverá ser excedida. Caso o motor não parta de maneira suave, desligue-o imediatamente e verifique a montagem e as ligações. Em situações de vibração excessiva, inspecione os parafusos de fixação.

VIII. Condições de Operação Recomendadas:

Temperatura ambiente: $-15\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$

Altitude: até 1000 m acima do nível do mar

Frequência: 50 / 60 Hz

Variação de tensão: +10% do valor nominal

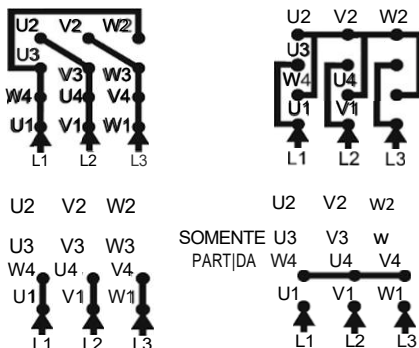
Tipo de proteção: IP55

Classe de isolamento: F

IX. Soluções de Problemas Comuns:

PROBLEMA	CAUSA PROVAVEL	SOLUÇÃO
Motor não parte	Tensão incorreta ou ligação errada	Verificar a ligação dos terminais e tensão da rede
Ruído anormal	Rolamento danificado	Substituir rolamentos
Superaquecimento	Sobrecarga ou ventilação insuficiente	Verificar carga e fluxo de ar
Vibração excessiva	Desbalanceamento ou desalinhamento	Reposicionar motor e recalibrar acoplamento
Baixa potência	Tensão insuficiente	Medir tensão de alimentação e ajustar conforme necessário

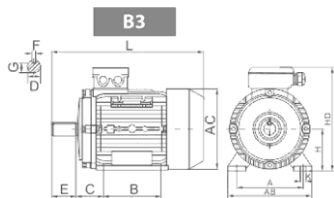
X. Soluções de Problemas Comuns:



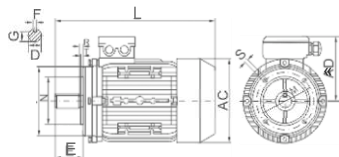
XI. Observações Finais:

- Os motores das séries MT25 / MF25 foram projetados para aplicações industriais de uso contínuo, garantindo alta eficiência e baixo nível de ruído.
- A correta instalação, operação e manutenção asseguram longa vida útil e desempenho confiável.
- Durante intervenções, desligue sempre a alimentação elétrica e aguarde a completa parada do rotor antes de realizar qualquer serviço.

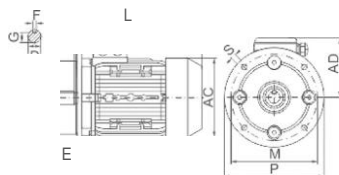
Dados dimensionais de motores:



da carcaça	BE (PES)										Dimensões de montagem					Dimensões totais (mm)				
	A	B	C	D	E	F	G	H	K	AB	AC	AD	HD	L						
6s	100	80	40	11	2s	4	&s	6s	7	122	120	103	166	218						
71	112	90	s5	1«	3o	5	11	71	7	138	139	115	186	250						
	125						15.5			159	158	126	206	295						
90S	140	100/125					20			177	175	132	222	337						
90L	140	12S	56	2A	50	8	20	90	10	177	175	132	222	36Z						
100L	160	140	63	28	60	8	24	100	12	205	19	442	242	404						



da	A	B	C	D	E	F	G	H	K	AB	AC	AD	HD	L
63	11	23	4	&5	75	60	90	MS	Z.5	122	120	103	166	218
71	14	30	5	11	85	70	105	M6	A5	138	139	115	186	250
80	19	40	6	165	100	80	120	M6	3	159	158	126	206	295
90S	M	SO	8	20	115	95	136	M8	3	177	175	132	222	537
SOL	M	50	8	20	115	95	136	MB	3	177	175	132	222	36Z
100L	28	60	8	2A	130	110	164	M8	3.S	205	198	147	242	401



da	A	B	C	D	E	F	G	H	K	AB	AC	AD	HD	L
63 "	11	Z3	4	&S	11S	95	140	10	3	122	120	103	166	218
71	14	50	5	11	130	110	160	10	3.5	138	139	115	186	MO
SOS	24	50	8	20	165	130	200	12	3.5	177	175	132	222	537
90L	24	50	8	20	165	130	200	12	3.5	177	175	132	222	303
100L	28	60	s	24	215	usa	zso	1 s	<	zos	i9a	1kz	zkz	ul

*A Motronia reserva o direito de alterar as especificações técnicas deste produto sem aviso prévio. - Outubro de 2025.